



# АЛЬФАПОЛ ЭП-1ИК: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

## ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ГРУНТОВКА С ИНГИБИТОРОМ КОРРОЗИИ

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

По металлическим основаниям (из чёрного металла, нержавеющей, алюминия, оцинкованного металла) для создания адгезионного слоя под полимерные и минеральные покрытия. Исключает возникновение очагов коррозии за счёт антикоррозионных функциональных добавок. Применяется в качестве грунтовки в любых системах эпоксидных и полиуретановых, магнизиальных и цементных покрытий АЛЬФАПОЛ™, а также на морских и речных судах и других плавающих средствах.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Антикоррозионная
- Двухкомпонентная
- Легкость нанесения
- Высокая адгезия к металлическим основаниям
- Для внутренних и наружных работ

### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поверхность основания должна быть сухой и чистой, без следов коррозии. Температура воздуха в помещении должна быть от +10°C до +30°C, относительная влажность воздуха - не более 80%. Понижение температуры и повышение влажности воздуха в помещении замедляют процесс отверждения покрытия.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Выполнить абразивоструйную очистку металлической поверхности (от окалины, ржавчины и следов старой краски) до степени Sa 2 ½ или Sa 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1; при ремонтной окраске допускается механизированная и ручная очистка от ржавчины до St 2 или St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Поверхность должна быть чистой и сухой.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ

В **Компонент А** при перемешивании низкоскоростным миксером (до 500 об/мин) вводится компонент Б и смесь А+Б перемешивается в течение 3÷5 минут. Соотношение компонентов А : Б = 1 : 0,4 (по массе).

### РАСХОД

Расход ориентировочно 75-150 г/м<sup>2</sup> на один слой.

### НАНЕСЕНИЕ

Грунтовка наносится валиком, кистью или распылителем (воздушным или безвоздушным).

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Нанесение последующего покрытия возможно после полного отверждения грунтовочного слоя в интервале времени 12 – 24 часа.

### ВРЕМЯ ЖИЗНИ ГОТОВОЙ СМЕСИ

Температура, °С	10	20	30
Время жизни, мин	90	60	30

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с грунтовкой в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. При попадании на кожу материал может вызвать раздражение. Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать угольные респираторы. В случае попадания грунтовки на кожу ее следует немедленно удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне или сольвенте, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости следует обратиться к врачу.

### УПАКОВКА

(комплект А + Б в двух емкостях)

15 кг – компонент А  
2,2 кг – компонент Б

### ХРАНЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5 °С до +25 °С. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур. Беречь от огня! Срок хранения в заводской упаковке — 12 месяцев с момента изготовления. Транспортировка всеми видами транспорта в закрытой таре.

В композиции **АЛЬФАПОЛ ЭП-1ИК Компонент А** может кристаллизоваться при хранении, транспортировке, при температурах ниже +5°C. Данный процесс является обратимым и не является браком. Перед применением материал необходимо выдержать в помещении при температуре от +20 до +25°C в течение суток. Вскрыть ведро с **компонентом А**. Если произошла кристаллизация материала в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания, то **компонент А** необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°C не менее 2 часов и продолжить работы согласно инструкции по применению.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение не по назначению.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: - компонент А	Красно-коричневая жидкость
- компонент Б	слегка желтая прозрачная жидкость
Плотность, кг/дм <sup>3</sup> , - компонент А	1,56 ±0,07
- компонент Б	1,04±0,02

- композиции	1,40±0,05
Адгезия, МПа	5
Блеск под углом 60°	14±5
Массовая доля нелетучих веществ, %	63±7
Условная вязкость по ВЗ-246, Ø 4 мм при (20±2) °С сек.,	40±10
Жизнеспособность, мин, не менее	35

---

ТУ 2312-001-82166262-2015. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)